FILTRE REGULATEUR + LUBRIFICATEUR UFR+L

CARACTERISTIQUES

Le filtre régulateur + lubrificateur UFR+L est destiné au traitement de l'air comprimé ou gaz comprimé. Sa fonction est de fournir un air filtré et lubrifié à la pression désirée pour l'alimentation d'appareils fonctionnant à l'air comprimé. Corps robuste en aluminium. La pression maximum à l'entrée est 10 bar et 12 bar. Le réglage se fait à l'aide de la molette supérieur qui peut être bloquée en position. Il est livré avec une équerre de fixation et un manomètre indiquant la pression aval. Le bol est en plastique avec purge semi-automatique.

MODELES DISPONIBLES

Diamètres 1/4" à 1".
Raccordements taraudés G.
Filtration standard 5 µm.

IR 3

LIMITES D'EMPLOI

Fluide	air comprimé ou azote
Pression du fluide : PS	0,5 - 10 bar
Température du fluide : TS	0°C / +50°C
Température Ambiante	-10°C / +60°C

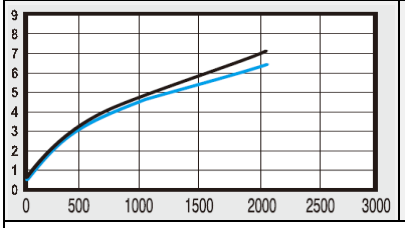
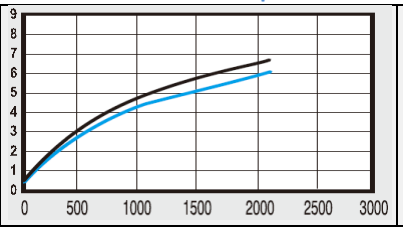
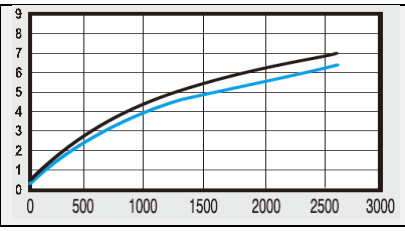
SPECIFICATIONS

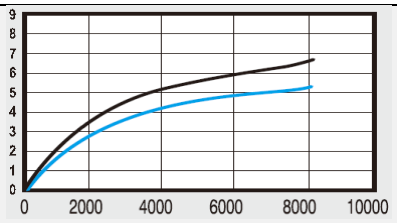
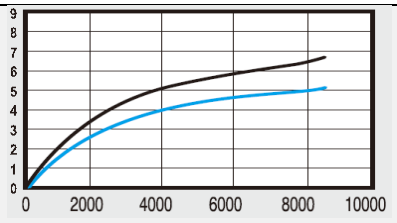
Technologie	Régulateur à piston	
Pression d'épreuve	15 bar	
Précision du régulateur	0,2 bar	
Capacité du filtre	**1/4" - 3/8" - 1/2"**	**3/4" - 1"**
	105 cc	210 cc
Capacité du lubrificateur	**1/4" - 3/8" - 1/2"**	**3/4" - 1"**
	125 cc	235 cc
Purge	Semi-automatique	

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

FILTRE REGULATEUR + LUBRIFICATEUR UFR+L

DEBIT (litres/min.)

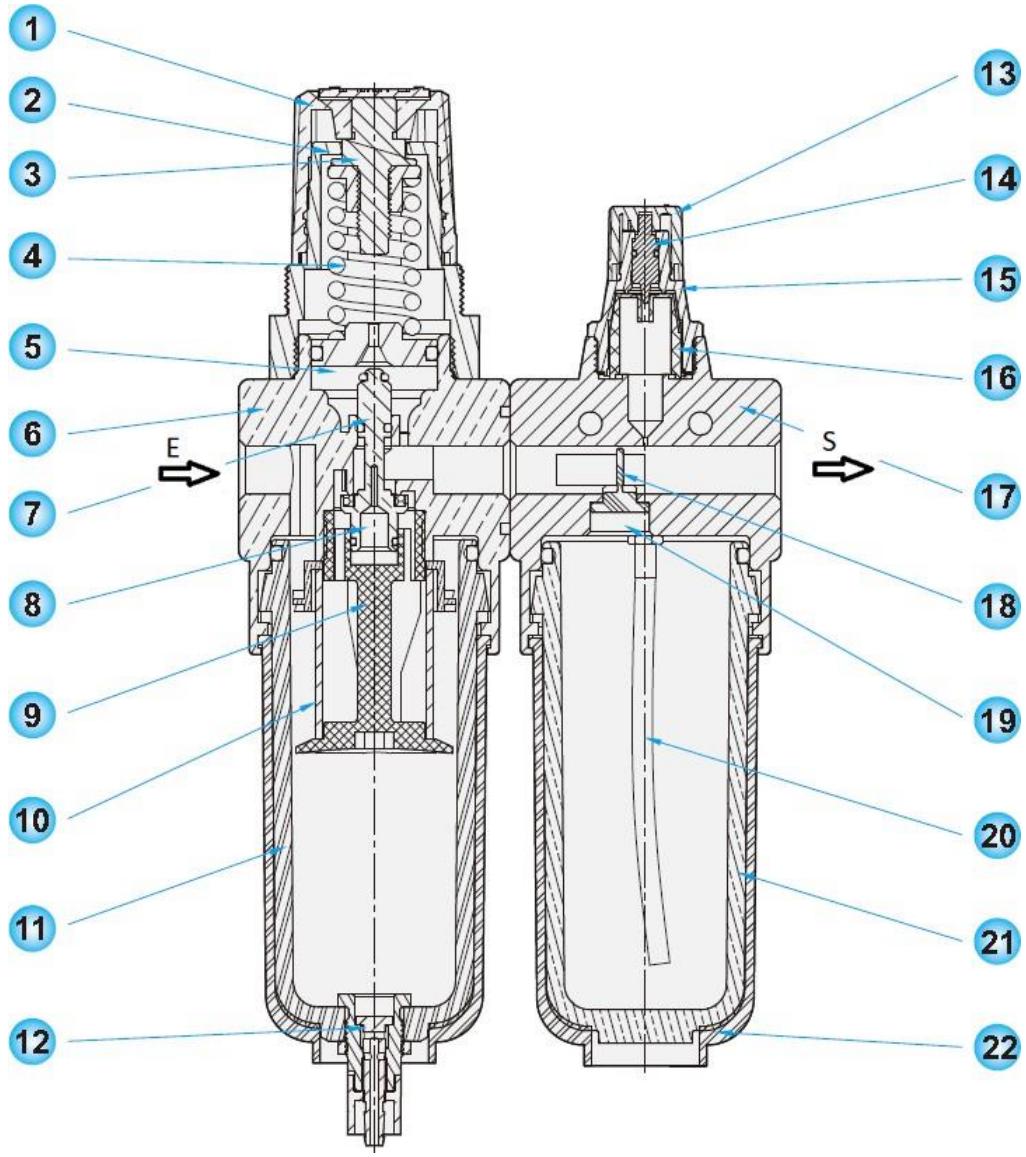
Pression (bar)	1/4"	3/8 "	1/2"
	Courbe noir : débit selon la pression d'entrée Courbe bleu : débit selon la pression de sortie		
			
	Débit : litres / minute		

Pression (bar)	3/4"	1 "
	Courbe noir : débit selon la pression d'entrée Courbe bleu : débit selon la pression de sortie	
		
	Débit : litres / minute	

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

FILTRE REGULATEUR + LUBRIFICATEUR UFR+L

CONSTRUCTION (1/4" - 3/8" - 1/2")

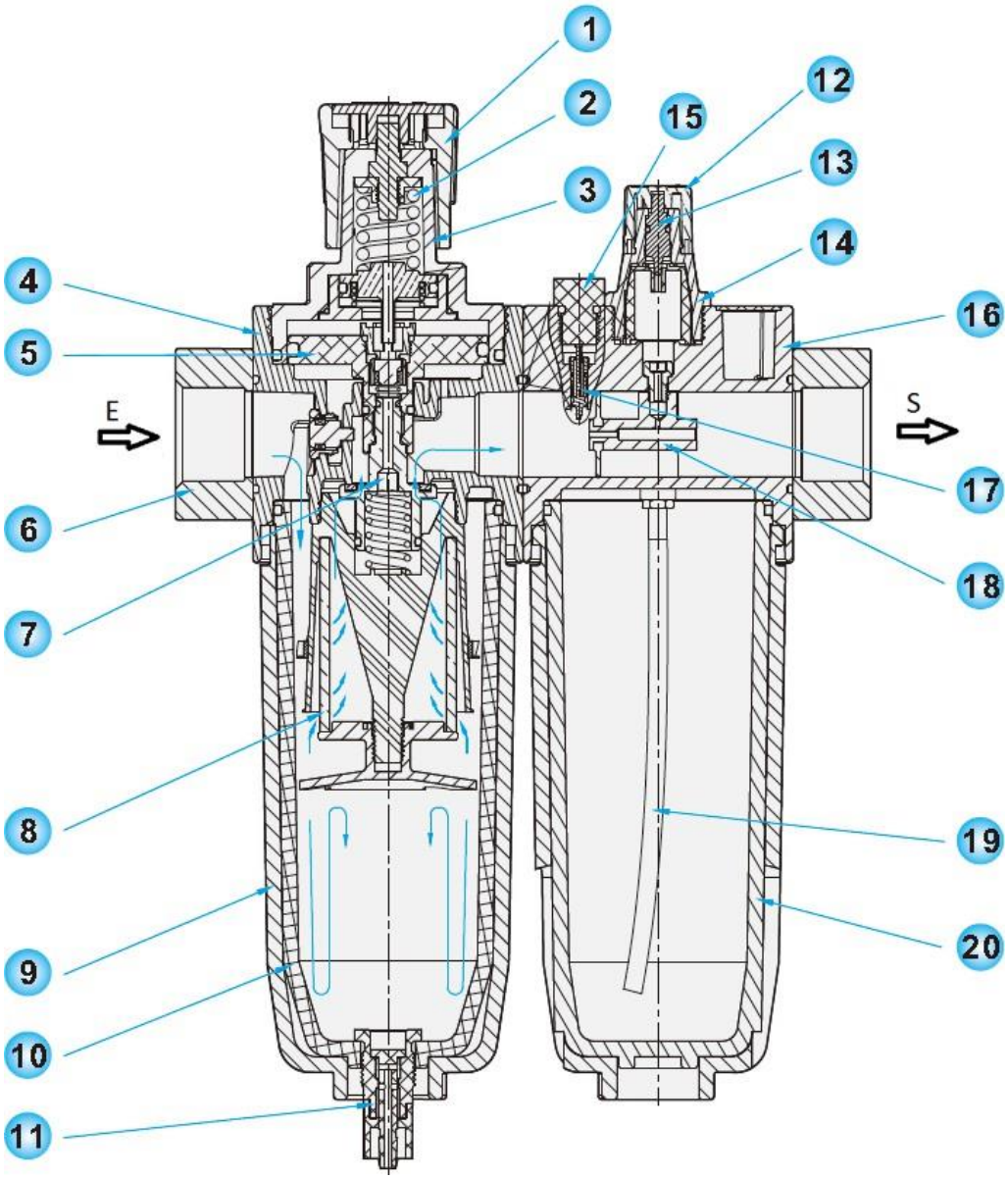


N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière
1	Molette	Nylon	12	Purge semi-automatique	POM
2	Capuchon	Nylon + GF	13	Bouton réglage	POM
3	Vis de réglage	Acier allié	14	Vis de remplissage	Laiton
4	Ressort	Acier allié	15	Voyant de contrôle	Polycarbonate
5	Piston	Laiton	16	Orifice de remplissage	Polycarbonate
6	Corps du filtre régulateur	Alliage d'aluminium	17	Corps de lubrificateur	Alliage d'aluminium
7	Tige clapet	Cuivre + NBR	18	Soupape	PU
8	Ressort	Acier allié	19	Bouchon	Cuivre
9	Support de filtre	Nylon	20	Tube	PU
10	Elément filtrant	PE	21	Bol lubrificateur	PC
11	Bol filtrant	PC	22	Protection du bol	Nylon

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

FILTRE REGULATEUR + LUBRIFICATEUR UFR+L

CONSTRUCTION (3/4" - 1")

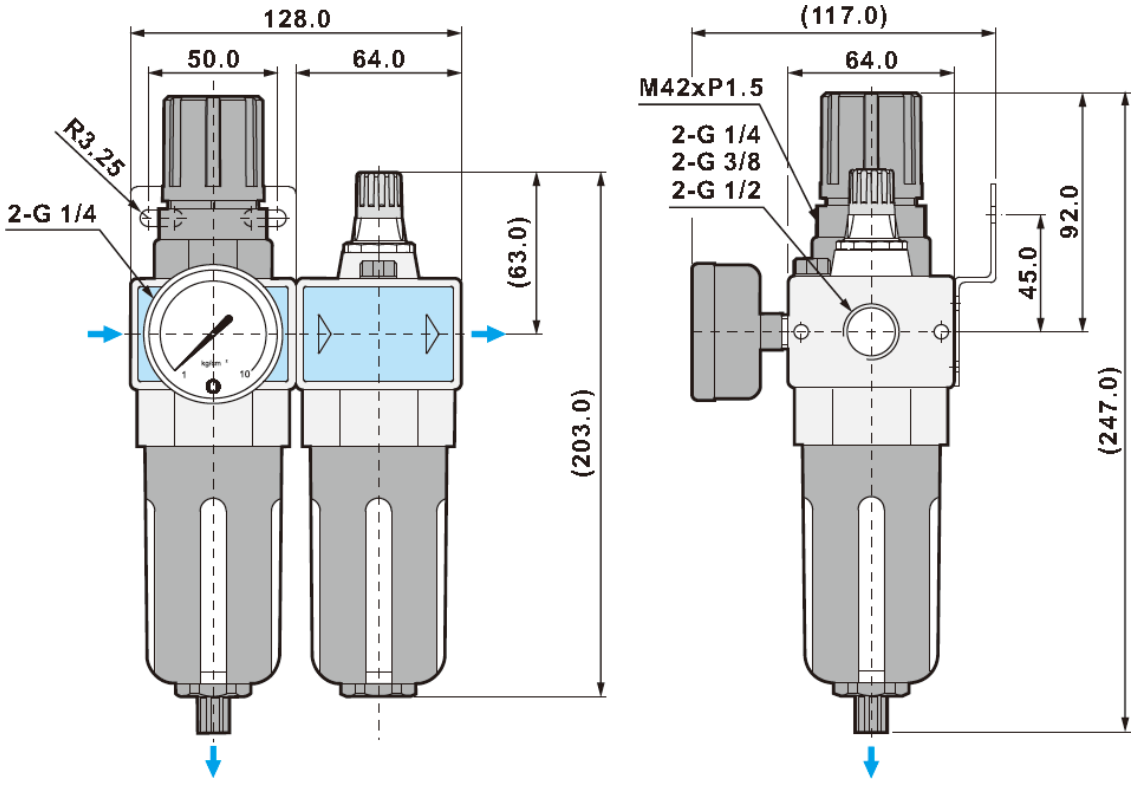


N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière
1	Molette	Nylon	11	Purge semi-automatique	POM
2	Ressort	Acier allié	12	Bouton réglage	POM
3	Capuchon	Nylon + GF	13	Vis de remplissage	Laiton
4	Corps du filtre régulateur	Alliage d'aluminium	14	Voyant de contrôle	Polycarbonate
5	Piston	Aluminium	15	Molette de remplissage	Laiton
6	Adaptateur	Alliage d'aluminium	16	Corps de lubrificateur	Alliage d'aluminium
7	Tige clapet	Cuivre + NBR	17	Clapet de non-retour	Cuivre
8	Elément de Filtre	PE	18	Buse d'huile	Cuivre
9	Protection du bol	Nylon	19	Tube	PU
10	Bol filtrant	PC	20	Bol lubrificateur	PC

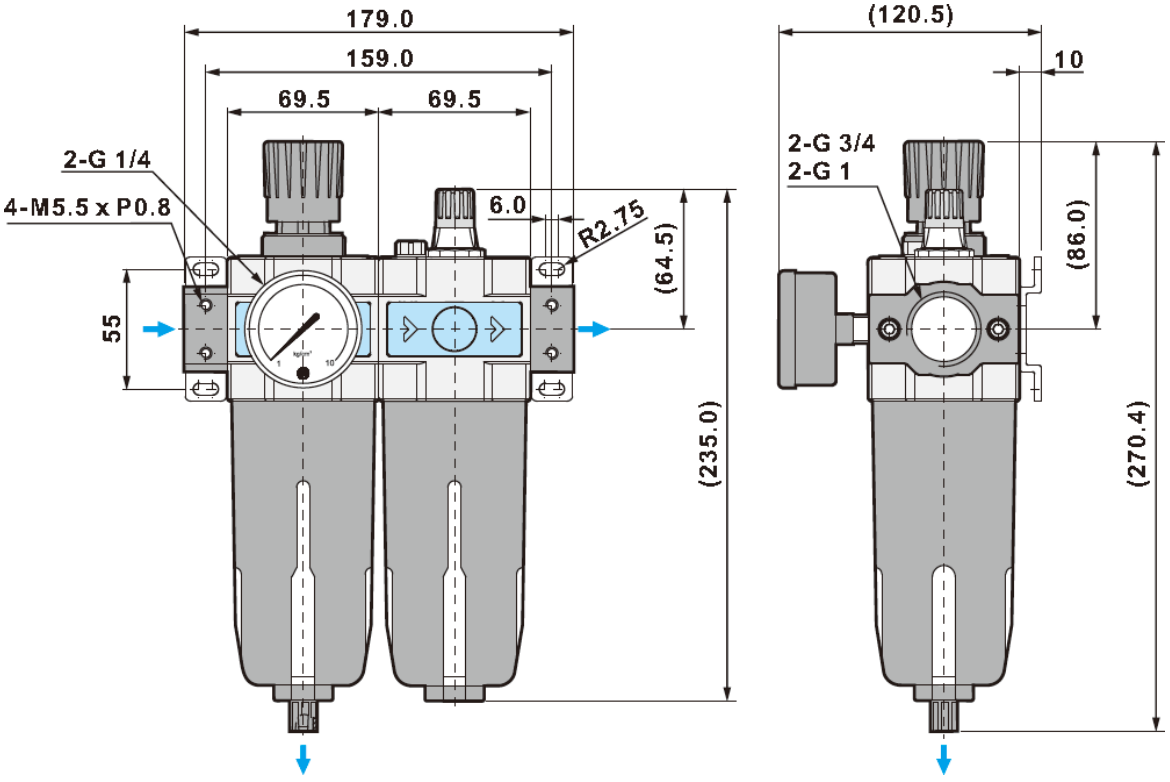
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

FILTRE REGULATEUR + LUBRIFICATEUR UFR+L

DIMENSIONS (mm) (1/4" - 3/8" - 1/2")



DIMENSIONS (mm) (3/4" - 1")



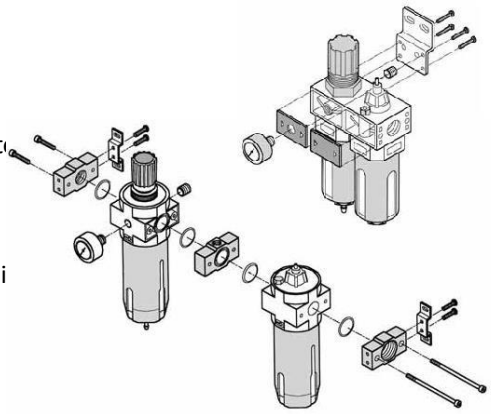
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

FILTRE REGULATEUR + LUBRIFICATEUR UFR+L

POIDS (kg)

1/4"	3/8‘‘	1/2"	3/4"	1"
1,40	1,40	1,4	2,0	2,0

MONTAGE



1 - L’appareil doit être monté en position horizontale.
2 - Montage uniquement sur tuyauterie d’air comprimé ou d’azot
3 - Utiliser si nécessaire les deux pattes de fixation arrière.
4 - Sectionner la tuyauterie en amont.
5 - Respecter le sens de montage indiqué sur le corps.
6 - Utiliser un matériau d’étanchéité adapté aux conditions du flui
7 - Remettre lentement en pression la tuyauterie.

UTILISATION

1 - Pour régler la pression, soulever la molette.
2 - Manœuvrer la molette de réglage de la pression dans le sens des aiguilles d’une montre pour augmenter la
pression aval et dans le sens contraire pour la baisser.
3 - Vérifier sur le manomètre la pression souhaitée.
4 - Pour le lubrificateur, remplir le réservoir par l’orifice supérieur.
5 - Régler le débit de lubrification à l’aide de la vis pointeau.
6 - Vérifier le niveau d’huile à l’aide de l’indicateur de niveau.
7 - Vérifier le niveau de condensat dans le filtre à l’aide de l’indicateur de niveau. Si nécessaire, purger à l’aide
de la vis.

NOTA : IL est obligatoire de dépressuriser l’appareil avant de retirer les bols du filtre et du lubrificateur.

ENTRETIEN

1 - Vérifier périodiquement le niveau de condensat.
2 - Vérifier périodiquement le niveau d’huile dans le lubrificateur.
3 - Si nécessaire, remplacer la cartouche du filtre.

PIECES DETACHEES

	Filtration	Code
1/4" - 3/8" - 1/2"	40 µm	172720
	5 µm	172721
	Filtration	**Code**
3/4" - 1"	40 µm	172722
	5 µm	172723

OPTION

- Vanne coup de poing pour les diamètres : 1/4" - 3/8" - 1/2".

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles