VANNE A OPERCULE INOX FORGE CLASS 800 TRIM10 A SOUDER SW / NPT

Robinet vanne à opercule inox forgé TRIM10 à souder SW Class 800 lbs à passage standard pour le sectionnement de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz. Tige montante non tournante (OS&Y) avec chapeau boulonné.
L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite et un joint de chapeau inox + graphite. Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22

Certificat 3.1

PED 2014/68/UE

Dimensions :	DN10 à DN50 (NPS 3/8" à 2")
Raccordement :	A souder SW / BDP / NPT
Température Mini :	-49°C
Température Maxi :	+538°C
Pression Maxi :	132 Bars (Class 800)
Caractéristiques :	Tige montante non tournante (OS&Y) Chapeau et presse étoupe boulonné Passage standard
Matière :	Inox forgé ASTM A182 F316

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

VANNE A OPERCULE INOX FORGE CLASS 800 TRIM10 A SOUDER SW / NPT

CARACTERISTIQUES :

- Passage standard
- Tige montante non tournante (OS&Y)
- Chapeau et presse étoupe boulonné
- Acier inox forgé F316
- Trim 10 standard inox 316
- Class 800

UTILISATION :

- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 49°C à + 538°C
- Pression maxi admissible Ps : 132 bars (voir courbe)

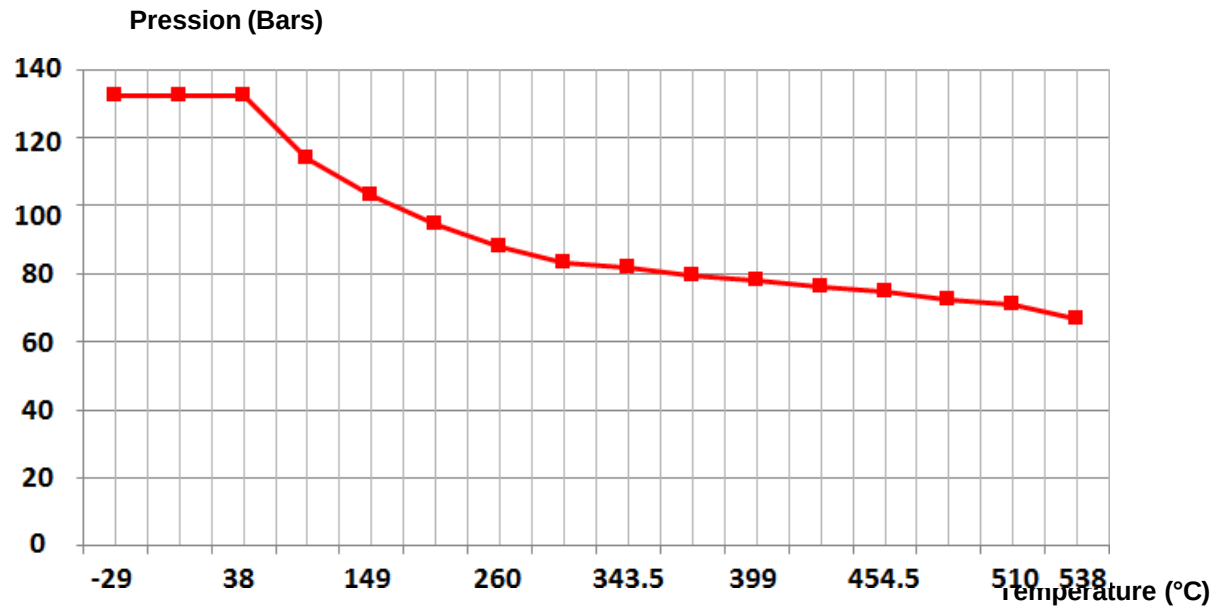
COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN (mm)	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kvs (m3/h)	3.7	4.8	10.4	23.4	47.6	69.2	90.8

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (bar)	132.4	132.4	132.4	114.1	103.1	94.5	87.9	83.1	81.7	79.3	77.9	76.2	74.5	72.4	71	66.9
Température (°C)	-49	0	38	93,5	149	204,5	260	315,5	343,5	371	399	425	454.5	482	510	538

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :



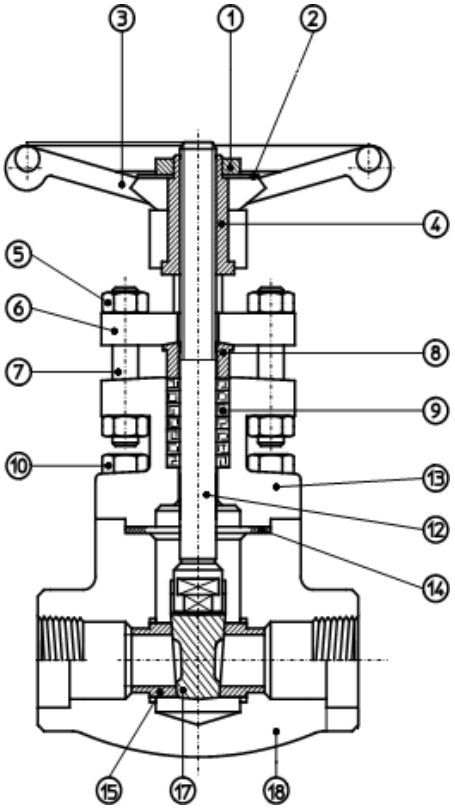
GAMME :

- Robinet vanne TRIM 10 à opercule acier inox forgé A182 F316 à souder SW **Ref.152** DN 10 au DN 50 (NPS 3/8“ au DN 2“)

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

VANNE A OPERCULE INOX FORGE CLASS 800 TRIM10 A SOUDER SW / NPT

NOMENCLATURE:

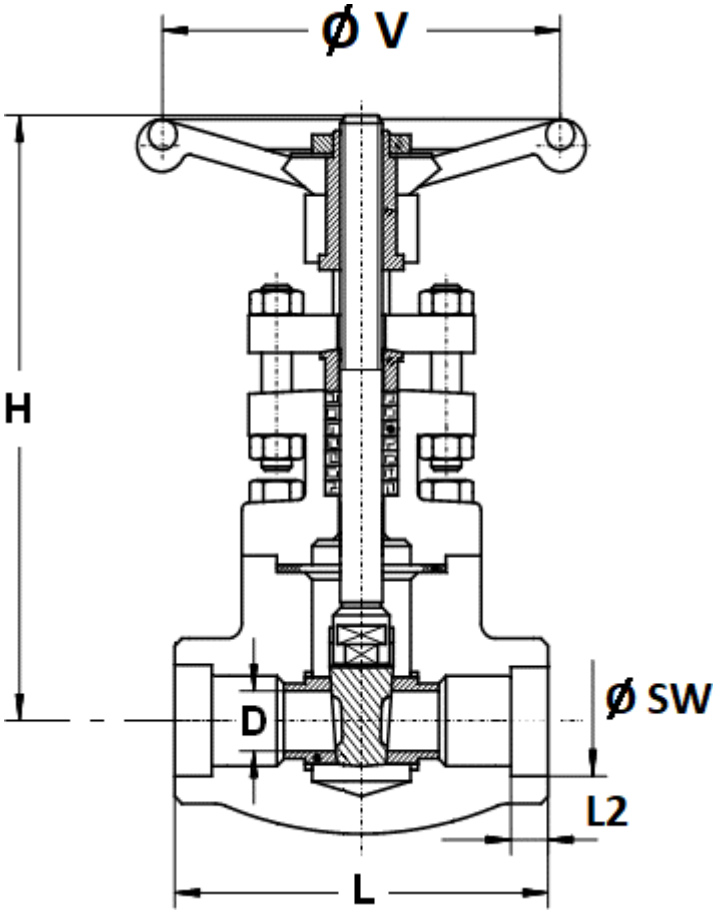


Repère	Désignation	Matériaux
1	Ecrou de volant	Acier carbone
2	Plaque d'identification	Aluminium
3	Volant	Acier carbone
4	Noix de manoeuvre	Inox ASTM A582 type 303
5	Ecrou Presse Etoupe	Acier ASTM A194 GR.8
6	Bride fouloir	Inox ASTM A182 F304
7	Tirant Presse Etoupe	Acier ASTM A193 B8
8	Fouloir	Inox ASTM A479 type 304
9	Garniture presse étoupe	Graphite
10	Vis	Acier ASTM A193 B8
12	Axe	Inox ASTM A479 type 316
13	Chapeau	Inox ASTM A182 F316
14	Joint	Inox 316 + graphite spiralé
15	Siège	Inox ASTM A479 type 316
17	Opercule	Inox ASTM A182 F316
18	Corps	Inox ASTM A182 F316

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBINET VANNE A OPERCULE INOX FORGE TRIM10 A SOUDER SW

DIMENSIONS (en mm) :

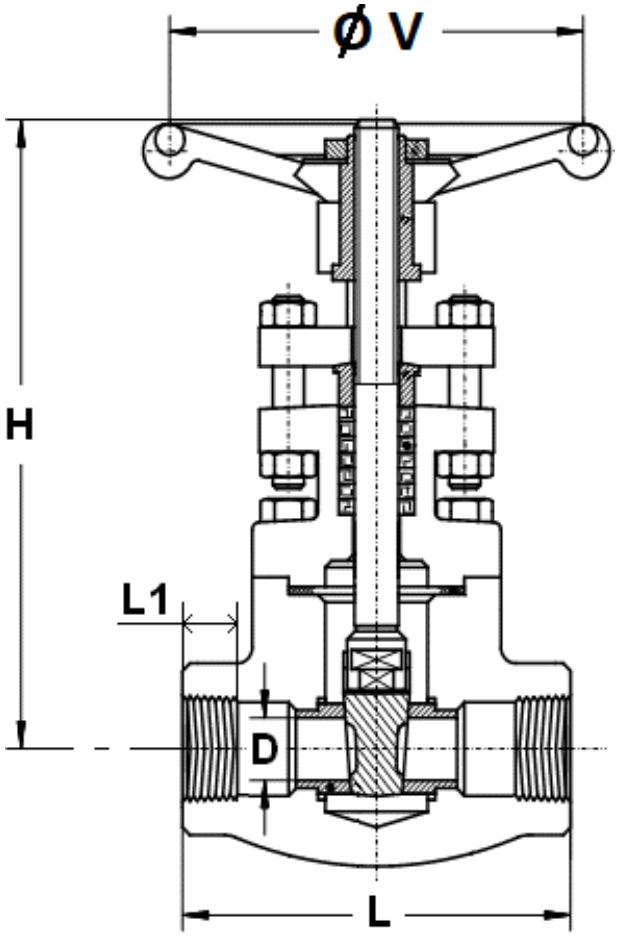


DN (mm)	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø D	9.6	9.6	14	18	24	30	36.5
L	80	80	90	110	127	127	127
H (ouvert)	148	148	163	178	210	243	262
Ø V	90	90	90	110	110	130	130
L2	11.1	12.7	14.5	16	17.5	19	22
Ø SW	17.6	21.8	27.2	33.9	42.7	48.8	61.2
Poids (en Kg)	1.84	1.84	2.06	3.56	4.95	6.6	9
Ref.	20570100	20570150	20570200	20570250	20570320	20570400	20570500

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBINET VANNE A OPERCULE INOX FORGE TRIM10 A SOUDER NPT

DIMENSIONS (en mm) :



DN (mm)	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø D	9.6	9.6	14	18	24	30	36.5
L	80	80	90	110	127	127	127
H (ouvert)	148	148	163	178	210	243	262
Ø V	90	90	90	110	110	130	130
L1	13	15	18	19	20	21	21
Poids (en Kg)	1.84	1.84	2.06	3.56	4.95	6.6	9
Ref.	20540030	20540040	20540050	20540060	20540070	20540080	20540090

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

VANNE A OPERCULE INOX FORGE CLASS 800 TRIM10 A SOUDER SW / NPT

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
  - DN10-25 (NPS 3/8"-1") : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
  - DN32-50 (NPS 1"1/4-2") : Catégorie de risque II, marquage CE 0036
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme **ISO 15761** et **API 602** 8° édition
- Tests d'étanchéité suivant la norme **API 598, table 6**
- Robinets vannes agréés par les principales compagnies pétrolières (Certificats sur demande)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD T3 Zone 1 & 21 Zone 2 &22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/EU
- Embouts à souder S.W. suivant norme **ISO 15761**
- Taraudage femelle NPT suivant la norme **ANSI B1.20.1**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis.
Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.